

Nouvelle nuance CVD revêtue pour le tournage acier à grande vitesse

UE6105

LP/RP
Brise-copeaux
Extension

Technologie de pointe pour le tournage de haute efficacité des aciers.

La technologie de revêtement 2 en 1 assure une plus grande longévité de l'outil.



Nouvelle nuance CVD revêtue pour le tournage des aciers à grande vitesse

UE6105

Caractéristiques

Performance d'usinage supérieure obtenue grâce à la technologie 2 en 1

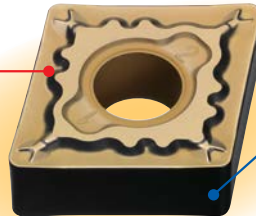
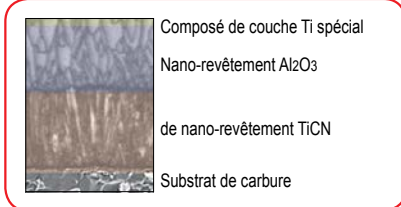
Excellente résistance à l'usure en cratère

Le revêtement de type Ti (or) sur la dépouille fait preuve d'une haute résistance à l'usure en cratère. Il renforce également la résistance à l'usure en cratère du nano-revêtement Al₂O₃.

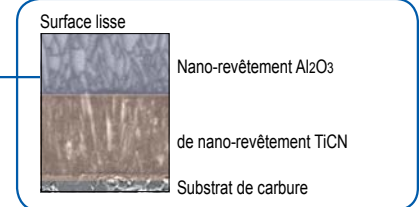
Excellente résistance à l'usure sur flancs

Le revêtement noir sur les flancs présente sur la surface une extrême douceur, qui évite l'usure anormale et l'écaillage, produisant de meilleurs états de surface et une longévité stable de l'outil.

Structure du revêtement sur la dépouille



Structure du revêtement sur les flancs



Résistance supérieure à l'usure pour l'usinage à sec et à grande vitesse.

Brise-copeaux UE6105-MA		Concurrent	
Vitesse de coupe : 350 m/min		Vitesse de coupe : 300 m/min	
Temps de coupe : 4 min		Temps de coupe : 4 min	
		Forte usure en cratère	
		Forte usure des flancs	

<Conditions de coupe>

Plaquette : CNMG120408-○○○

Outil : PCLNL2525M12

Avance : 0,3 mm/tour

Profondeur de coupe : 1,5 mm

Arrosage : À sec

Coupe externe continue

○○○ indique les types de brise-copeaux à usage général

des sociétés respectives.

Revêtement de pointe grâce à la technologie 2 en 1

1 Nano-revêtement Al₂O₃ résistant à l'usure

Un usinage à grande vitesse de très haute efficacité peut être réalisé grâce à la couche Al₂O₃ plus épaisse.

Comparaison de la structure Al₂O₃

Al₂O₃ conventionnel



Nano-revêtement Al₂O₃

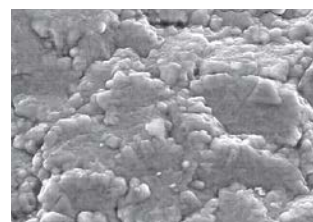


2 Revêtement noir super lisse

De meilleurs états de surface et une longévité stable de l'outil peuvent être obtenus grâce à l'utilisation du revêtement noir super lisse. Ce revêtement limite l'usure et l'écaillage.

Comparaison de la surface du revêtement

Revêtement conventionnel



Revêtement noir super lisse



Plage d'application et conditions de coupe recommandées

L'UE6105 est le premier choix pour le tournage à grande vitesse. Il convient au tournage des aciers doux, carbone et alliés.

Plage d'application

ISO	Acier					
P01	UE6105					
P10	UE6105	UE6110				
P20			MC6025	UE6020		
P30					SE6035	
P40						UH6400

CONDITIONS DE COUPE RECOMMANDÉES

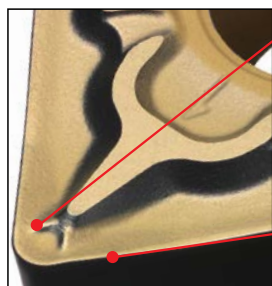
Plaquettes amovibles négatives (outils de tournage externe)

Matière à usiner	Dureté	Mode de coupe		Brise-copeaux	Vitesse de coupe (m/min)	Avance (mm/tr)	Profondeur de coupe (mm)
P Acier carbone, Acier allié (XC42, 42CD4)	180—280HB	Coupe stable	Semi-finition	LP	220—405	0.10—0.40	0.30—2.00
		Coupe stable	Ébauche moyenne	MP	200—370	0.16—0.50	0.30—4.00
		Coupe stable	Ébauche	RP	190—350	0.25—0.60	1.50—6.00

Ajout de nouveaux brise-copeaux

NEW

Brise-copeaux **LP** pour semi-finition

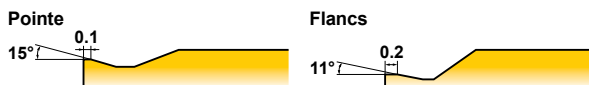


Les protubérances en forme de papillon ont été optimisées pour différentes conditions d'usinage.

Les copeaux remontent en spirale et réduisent la résistance de coupe, en améliorant ainsi les surfaces de finitions. La protubérance du brise-copeaux est extrêmement résistante à l'usure, même lors des opérations d'usinage à vitesse élevée, ce qui permet de stabiliser la fragmentation des copeaux pendant plus longtemps.

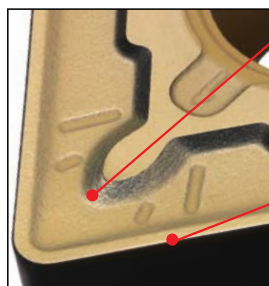
Excellente dans le copiage

Une arête tranchante assure une excellente fragmentation des copeaux pendant le copiage et les opérations de chariotage en tirant.



NEW

Brise-copeaux **RP** pour ébauche



Espace optimisé pour l'ébauche.

Pour une fragmentation efficace des copeaux dans de multiples applications d'ébauche. La face de coupe s'incline progressivement pour empêcher l'accumulation de copeaux et réduire l'usure en cratère.

Excellente résistance aux fractures

L'arête présente un témoin plat résistant et une large poche à copeaux pour réduire l'accumulation de copeaux et les fractures pendant le chanfreinage.



Choix optimal de plaquettes

P Acier carbone, Acier allié PLAQUETTES NÉGATIVES

	Usinage en finition	Semi-finition	Ébauche moyenne	Ébauche	Usinage lourd
●	FH AP25N	LP UE6105	MP UE6105	RP UE6105	HX UE6110
●	FH MP3025	LP UE6110	MP UE6110	RP UE6110	HX UE6020
⊕	FH UE6110	LP MC6025	MP MC6025	RP MC6025	HX UH6400

CONDITIONS DE COUPE


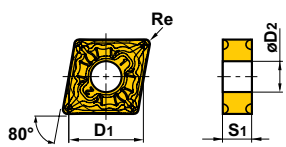

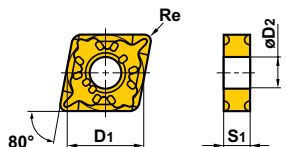

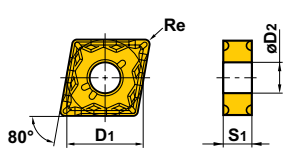

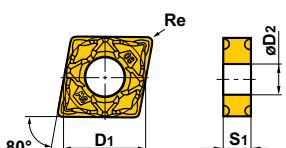

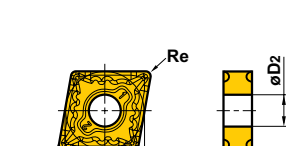

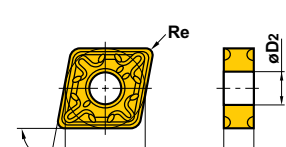
●	Coupe stable	Usinage continu Profondeur de coupe constante Pré-usiné Pièce parfaitement fixée
●	Coupe générale	
⊕	Coupe instable	Coupe fortement interrompue Profondeur de coupe irrégulière Faible résistance de bridage

PLAGE DE COUPE


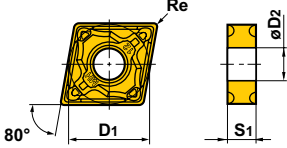

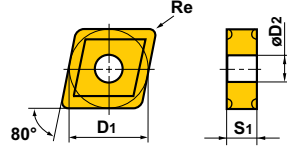

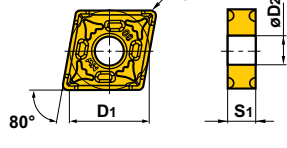

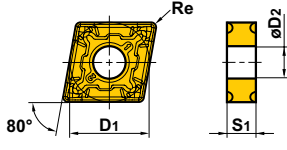

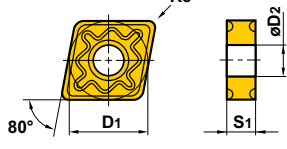

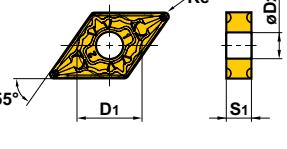
F	Usinage en finition
L	Semi-finition
M	Ébauche moyenne
R	Ébauche
H	Usinage lourd

Plaquettes

Plaquettes négatives (à trou)


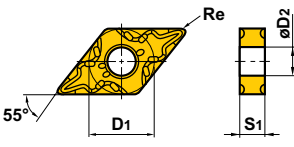

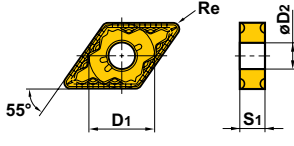

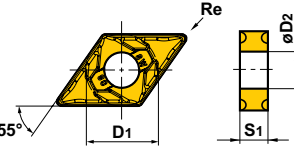

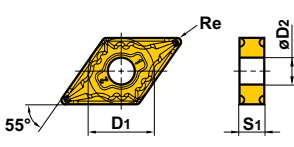
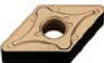
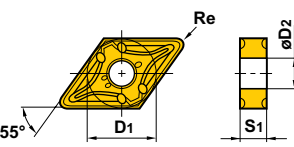
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
	CNMG120404-LP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
Semi-finition							
	CNMG120404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
Semi-finition							
	CNMG120404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
Semi-finition							
	CNMG120404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-SW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
Semi-finition (Wiper)							
	CNMG120404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-MP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160608-MP	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	160612-MP	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
Ébauche moyenne	160616-MP	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	CNMG120404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-MA	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160608-MA	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	160612-MA	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-MA	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	Ébauche moyenne	190612-MA	●	19.05	6.35	1.2	

● : Article stocké.


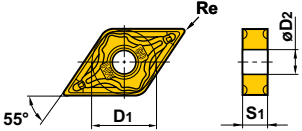

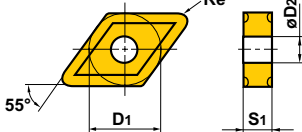

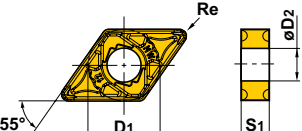
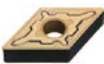
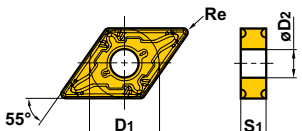

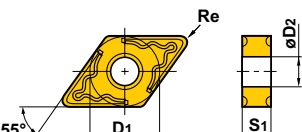

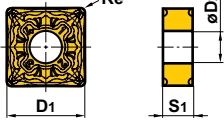
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
	CNMG120404-MH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-MH	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160608-MH	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	160612-MH	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-MH	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-MH	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-MH	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
Ébauche moyenne							
	CNMG120404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160608	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	160612	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190608	●	19.05	6.35	0.8	7.93	
	190612	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
Ébauche moyenne							
	CNMG120408-MW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
Ébauche moyenne (Wiper)							
	CNMG120408-RP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-RP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-RP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160612-RP	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-RP	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-RP	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-RP	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
Ébauche							
	CNMG120408-GH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-GH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-GH	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	160612-GH	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	160616-GH	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-GH	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
Ébauche							
	DNMG110404-LP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	110408-LP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	150404-LP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-LP	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-LP	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-LP	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
Semi-finition							

Plaquettes

Plaquettes négatives (percées)


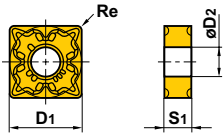

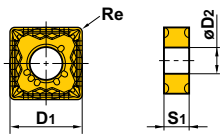

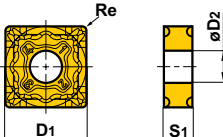

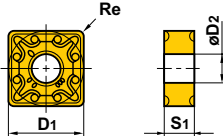

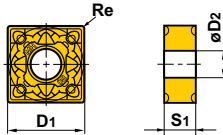

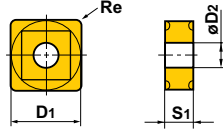
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
	DNMG110404-SH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	110408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	150404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SH	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	Semi-finition	150612-SH	●	12.7	6.35	1.2	
	DNMG150404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SA	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SA	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	Semi-finition	150612-SA	●	12.7	6.35	1.2	
	DNMX110404-SW	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	110408-SW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	150404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-SW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-SW	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-SW	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	Semi-finition (Wiper)	150612-SW	●	12.7	6.35	1.2	
	DNMG150404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150416-MP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150604-MP	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MP	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MP	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
	Ébauche moyenne	150616-MP	●	12.7	6.35	1.6	
	DNMG110404-MA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	110408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	110412-MA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	150404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MA	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MA	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	Ébauche moyenne	150612-MA	●	12.7	6.35	1.2	

● : Article stocké.


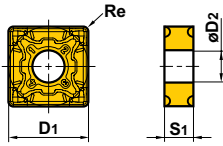

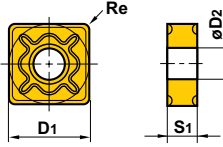

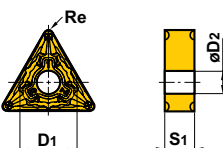



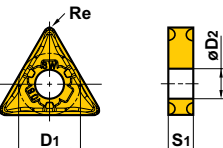

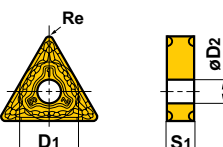
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
MH  Ébauche moyenne	DNMG150404-MH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408-MH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604-MH	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608-MH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MH	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
Standard  Ébauche moyenne	DNMG150404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	150408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150604	●	12.7	6.35	0.4	5.16	
	150608	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
MW  Ébauche moyenne (Wiper)	DNMX150408-MW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-MW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150608-MW	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-MW	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
NEW RP  Ébauche	DNMG150408-RP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-RP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150416-RP	★	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150608-RP	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-RP	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
	150616-RP	●	12.7	6.35	1.6	5.16	
GH  Ébauche	DNMG150408-GH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	150412-GH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150608-GH	●	12.7	6.35	0.8	5.16	
	150612-GH	●	12.7	6.35	1.2	5.16	
NEW LP  Semi-finition	SNMG120404-LP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

Plaquettes

Plaquettes négatives (à trou)


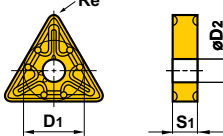

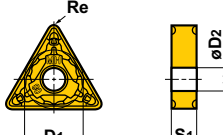

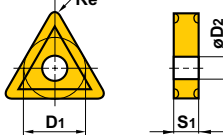

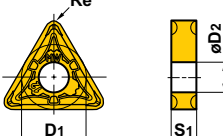

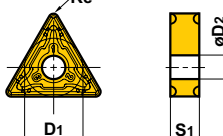

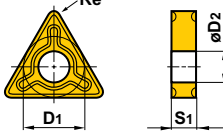
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
SH  Semi-finition	SNMG120408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA  Semi-finition	SNMG120408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
MP  Ébauche moyenne	SNMG120404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
MA  Ébauche moyenne	SNMG120404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150608-MA	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	150612-MA	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	190612-MA	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-MA	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
MH  Ébauche moyenne	SNMG120408-MH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-MH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	190612-MH	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-MH	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
Standard  Ébauche moyenne	SNMG090304	●	9.525	3.18	0.4	3.81	
	090308	●	9.525	3.18	0.8	3.81	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	150612	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	190612	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616	●	19.05	6.35	1.6	7.93	

● : Article stocké.


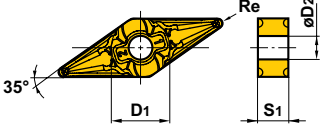

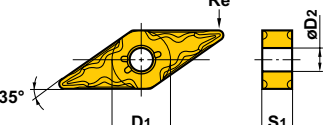

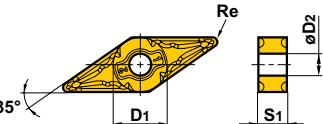

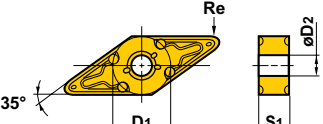

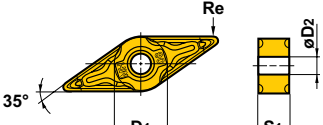

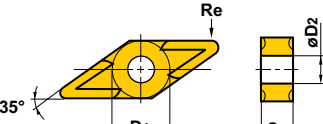
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
NEW RP  Ébauche	SNMG120408-RP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-RP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-RP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150612-RP	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	150616-RP	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
	190612-RP	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-RP	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
GH  Ébauche	SNMG120408-GH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	120412-GH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	120416-GH	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	150612-GH	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	190612-GH	●	19.05	6.35	1.2	7.93	
	190616-GH	●	19.05	6.35	1.6	7.93	
NEW LP  Semi-finition	TNMG160404-LP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-LP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-LP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	SH  Semi-finition	TNMG160404-SH	●	9.525	4.76	0.4	
160408-SH		●	9.525	4.76	0.8	3.81	
220408-SH		●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SA  Semi-finition		TNMG160404-SA	●	9.525	4.76	0.4	3.81
	160408-SA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-SA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
SW  Semi-finition (Wiper)	TNMX160404-SW	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
MP  Ébauche moyenne	TNMG160404-MP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

Plaquettes

Plaquettes négatives (à trou)


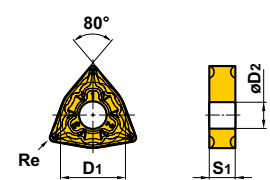

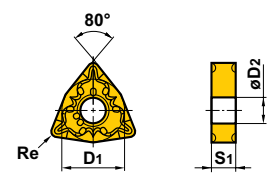

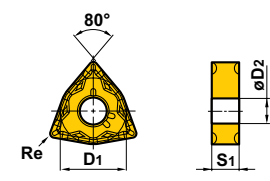

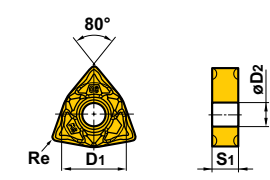

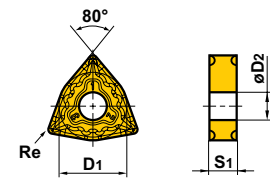
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
	TNMG160404-MA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	270608-MA	●	15.875	6.35	0.8	6.35	
	270612-MA	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
Ébauche moyenne							
	TNMG160404-MH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MH	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-MH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-MH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
Ébauche moyenne							
	TNMG160404	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	220408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
Ébauche moyenne							
	TNMX160408-MW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MW	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
Ébauche moyenne (Wiper)							
	TNMG160408-RP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-RP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-RP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-RP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	220416-RP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	270612-RP	★	15.875	6.35	1.2	6.35	
	270616-RP	★	15.875	6.35	1.6	6.35	
Ébauche							
	TNMG160408-GH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-GH	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	220408-GH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	220412-GH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	220416-GH	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
	270612-GH	●	15.875	6.35	1.2	6.35	
	270616-GH	●	15.875	6.35	1.6	6.35	
Ébauche							

● : Article stocké.


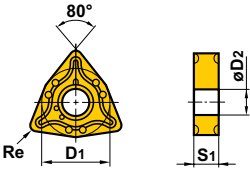

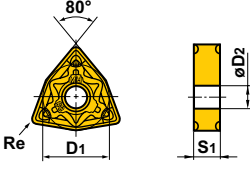

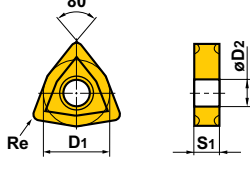

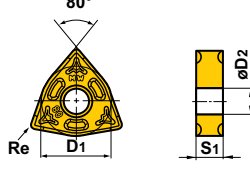

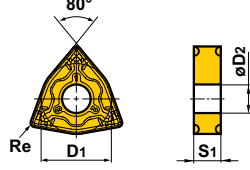

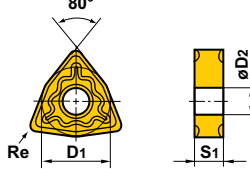
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
NEW LP  Semi-finition	VNMG160404-LP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-LP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
SH  Semi-finition	VNMG160404-SH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
MP  Ébauche moyenne	VNMG160404-MP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412-MP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
MA  Ébauche moyenne	VNMG160404-MA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
MH  Ébauche moyenne	VNMG160404-MH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408-MH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
Standard  Ébauche moyenne	VNMG160404	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	160412	●	9.525	4.76	1.2	3.81	

Plaquettes

Plaquettes négatives (à trou)


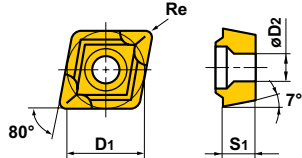
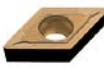
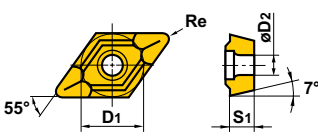

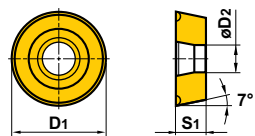

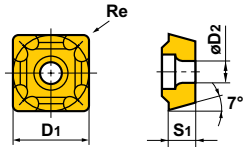

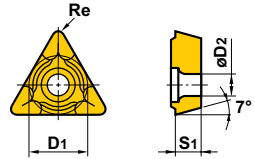

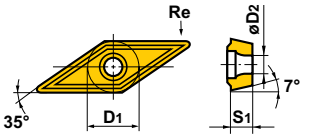
Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
 Semi-finition	NEW LP WNMG06T304-LP	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	06T308-LP	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	060404-LP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-LP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	080404-LP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-LP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-LP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Semi-finition	WNMG06T304-SH	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	06T308-SH	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	060404-SH	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-SH	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	080404-SH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Semi-finition	WNMG080404-SA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Semi-finition (Wiper)	WNMG060404-SW	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-SW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	080404-SW	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-SW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-SW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Ébauche moyenne	WNMG06T304-MP	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	06T308-MP	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	06T312-MP	●	9.525	3.97	1.2	3.81	
	060404-MP	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-MP	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	060412-MP	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	080404-MP	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	080416-MP	●	12.7	4.76	1.6	5.16	

● : Article stocké.

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
 Ébauche moyenne	WNMG06T304-MA	●	9.525	3.97	0.4	3.81	
	06T308-MA	●	9.525	3.97	0.8	3.81	
	06T312-MA	●	9.525	3.97	1.2	3.81	
	060404-MA	●	9.525	4.76	0.4	3.81	
	060408-MA	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	060412-MA	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	080404-MA	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MA	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MA	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
	080416-MA	●	12.7	4.76	1.6	5.16	
 Ébauche moyenne	WNMG080404-MH	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408-MH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Ébauche moyenne	WNMG080404	●	12.7	4.76	0.4	5.16	
	080408	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Ébauche moyenne (Wiper)	WNMG060408-MW	●	9.525	4.76	0.8	3.81	
	060412-MW	●	9.525	4.76	1.2	3.81	
	080408-MW	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-MW	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Ébauche	WNMG080408-RP	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-RP	●	12.7	4.76	1.2	5.16	
 Ébauche	WNMG080408-GH	●	12.7	4.76	0.8	5.16	
	080412-GH	●	12.7	4.76	1.2	5.16	

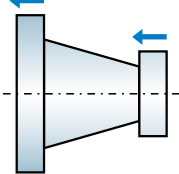


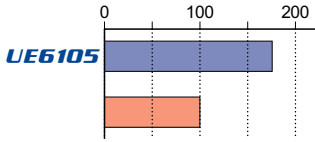
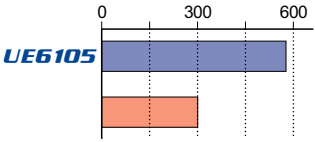

Plaquettes

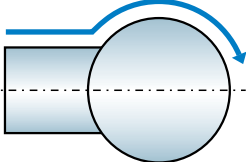
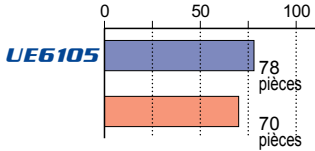
Plaquettes positives 7° (à trou)

Forme	Référence	Stock	Dimensions (mm)				Géométrie
		<i>UE6105</i>	D1	S1	Re	D2	
	CCMT060204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
Ébauche moyenne							
	DCMT070204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	11T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	11T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Ébauche moyenne							
	RCMX1204M0	●	12	4.76	—	4.2	
	1606M0	●	16	6.35	—	5.2	
	2006M0	●	20	6.35	—	6.5	
	2507M0	●	25	7.94	—	7.2	
	3209M0	●	32	9.52	—	9.5	
Ébauche moyenne							
	SCMT09T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	09T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
	120404	●	12.7	4.76	0.4	5.5	
	120408	●	12.7	4.76	0.8	5.5	
Ébauche moyenne							
	TCMT110204	●	6.35	2.38	0.4	2.8	
	110208	●	6.35	2.38	0.8	2.8	
	16T304	●	9.525	3.97	0.4	4.4	
	16T308	●	9.525	3.97	0.8	4.4	
Ébauche moyenne							
	VCMT160404	●	9.525	4.76	0.4	4.4	
	160408	●	9.525	4.76	0.8	4.4	
Ébauche moyenne							

● : Article stocké.

Exemples d'application

Plaquette		CNMG160612-GH	CNMG120408-SW	DNMG150404-LP
Matière à usiner		20NCD2 (cône) 	100C6 (barre) 	25CD4 (arbre d'entrée) 
Conditions de coupe	Vitesse de coupe (m/min)	270	400	240
	Avance (mm/tr)	0.5	0.2 – 0.25	0.2
	Profondeur de coupe (mm)	3.0	1.0 – 1.5	0.5
Arrosage		Avec lubrification		
Résultat		 <p>L'UE6105 présente une excellente résistance à l'usure et la longévité de l'outil est 1,5 fois supérieure à la nuance des concurrents.</p>	 <p>L'UE6105 présente une excellente résistance à l'écaillage et la longévité de l'outil est 1,5 fois supérieure à la nuance des concurrents.</p>	 <p>L'UE6105 n'a présenté aucun dommage anormal et produit une usure inférieure à celle des outils concurrents à l'issue d'un long cycle d'usinage continu.</p>

Plaquette		DNMG150612-RP
Matière à usiner		XC55 (joint sphérique) 
Conditions de coupe	Vitesse de coupe (m/min)	280
	Avance (mm/tr)	0.6
	Profondeur de coupe (mm)	2.0
Arrosage		avec lubrification
Résultat		 <p>Longévité prolongée du brise-copeaux RP comparée à celle d'un outil concurrent, grâce à un excellent contrôle des copeaux.</p>



www.mitsubishicarbide.com

MMC HARTMETALL GmbH

Comeniusstr. 2, 40670 Meerbusch, Germany
Tel. +49-2159-9189-0 Fax +49-2159-918966
e-mail admin@mmchg.de

MMC HARDMETAL U.K. LTD.

Mitsubishi House, Galena Close, Tamworth, Staffs. B77 4AS, U.K.
Tel. +44-1827-312312 Fax +44-1827-312314
e-mail sales@mitsubishicarbide.co.uk

MMC METAL FRANCE s.a.r.l.

6, Rue Jacques Monod, 91400 Orsay, France
Tel. +33-1-69 35 53 53 Fax +33-1-69 35 53 50
e-mail mmfsales@mmc-metal-france.fr

MITSUBISHI MATERIALS ESPAÑA, S.A.

Calle Emperador 2, 46136 Museros/Valencia, Spain
Tel. +34-96-144-1711 Fax +34-96-144-3786
e-mail mme@mmevalencia.com

MMC ITALIA S.r.l.

V.le Delle Industrie 2, 20020 Milano, Italy
Tel. +39-02 93 77 03 1 Fax +39-02 93 58 90 93
e-mail info@mmc-italia.it

MMC HARDMETAL POLAND SP. z o.o.

Al. Armii Krajowej 61, 50-541 Wrocław, Poland
Tel. +48-71335-16-20 Fax +48-71335-16-21
e-mail sales@mitsubishicarbide.com.pl

MMC HARDMETAL RUSSIA OOO LTD.

UL. Bolschaja Semenovskaya, 11, bld 5, 107023 Moscow, Russia
Tel. +7-495-72558-85 Fax +7-495-98139-73
e-mail info@mmc-carbide.ru

